

## ANSTRICHTECHNISCHES MERKBLATT

<b>SOLAPLAST RM 695</b>		<b>2-K-Lösungsmittelfreie Epoxi-Deckbeschichtung</b>
<b>Basis</b>	Epoxid-Harz, lösungsmittelfrei cycloaliphatische Amine	
<b>Allgemeine Eigenschaften</b>	- gutes Eindringvermögen in poröse, mineralische Untergründe - gute verfestigende Wirkung derselben, hohe Druckfestigkeit bei Mörtelsysteme bis zu 85 N/mm <sup>2</sup> (Haarrissüberbrückung)	
<b>Farbton und Glanzgrad</b>	farblos	
<b>Verwendungszweck / Anwendungsbereich</b>	Zur Verfestigung von schlecht abgebindenen, mürben, rissigen Beton-Wänden, Zementputz und Herstellung hochgefüllter Ep-Mörtelsysteme	
<b>Aussehen</b>	<b>Komp. A (Harz)</b> klar	<b>Komp. B (Härter 04)</b> klar
<b>Festkörpergehalt</b>	100%	100%
<b>Spez. Gewicht bei + 20°C</b>	1.09g/cm <sup>3</sup>	0.98 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viskosität</b>	1700 mPas (+/-50)	ca. 320 mPas
<b>Mischverhältnis A : B (Gewichtsteile)</b>	<b>2 Teile</b>	<b>1 Teil</b>
	<b>Achtung: beim Mischen unbedingt Schutzbrille tragen!</b>	
<b>Lagerung frostfrei und trocken (nur Originalgebinde)</b>	mindestens 1 Jahr Gebinde gut verschließen	mindestens 1 Jahr Gebinde gut verschließen
<b>Andere Angaben</b>	FROSTEMPFLINDLICH, Härter alkalisch und leicht ätzend	
<b>Materialverbrauch</b>	200 - 300 g/m <sup>2</sup> pro Anstrich, je nach Untergrund	
<b>Verarbeitungszeit bei + 20°C</b>	<b>mit Härter 01 - 15 Min., Härter 02 - 5 Min., Härter 04 - 30 Min.</b>	
<b>Trocknung / Härtung (bei + 20°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit)</b>	begehbar und überarbeitbar	nach 7 Stunden mit <u>Härter 01</u>
<b>Verarbeitung</b>	streichen, rollen, giessen, mörteln	
<b>Härtungsbedingungen</b>	Untergrundtemperatur: relative Luftfeuchtigkeit:	<b>min. + 15°C, Ideal + 18 - 25°C</b> <b>max. 65%</b>
<b>Verdünnung</b>	keine	
<b>Andere Angaben</b>		
<b>Wetterbeständigkeit</b>	gut	
<b>Lichtechtheit</b>	neigt zum Vergilben	
<b>Wasserfestigkeit</b>	sehr gut	
<b>Chemikalienbeständigkeit</b>	sehr gut	
<b>andere Angaben</b>	Weitere Beständigkeitswerte beim Hersteller anfragen	

EP













2:1



30 Min.



**Bitte wenden!**

<b>Untergrund</b>	poröse mineralische Untergründe		
<b>Vorbehandlung Untergrund</b>	Der Untergrund muss trocken, sauber und staubfrei sein.		
<b>Systemaufbau</b>	1 x SOLAPLAST RM 695 1 x z. B. SOLAPLAST SP/QM oder 1 x SOLAPLAST CA 4164 oder 1 x SOLAPLAST SL 856 TIX oder 1 x SOLAPLAST 5760 1-2 x SOLAPLAST CA 0535 TW		 + 
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	beide Komponenten gründlich miteinander mischen. Nach dem Mischvorgang zügig arbeiten, da der Wärmestau im Gebinde die Topfzeit stark verkürzt! Deckbeschichtung mit entsprechender Zahnpachtel applizieren und mit Stachelwalze gut entlüften! Untergrundtemperatur: <b>min. + 15°C</b> relative Luftfeuchtigkeit: <b>max. 70 %</b> Restfeuchte Untergrund: <b>max. 2.5 %</b>		 > + 15°C < 2.5% < 65%
<b>Misch- und Abtönfarben</b>	keine		
<b>Reinigung der Geräte</b>	mit SOLAPLAST-REINIGER, sofort nach Gebrauch <b>Achtung: feuergefährlich!</b>		
<b>Schutzmaßnahmen</b>	Empfindliche Personen können bei direktem Kontakt mit Epoxidharzen unter Hautreizungen leiden. Deshalb bei der Verarbeitung Gummihandschuhe und Schutzbrille tragen!  Die für den Umgang mit EP-Harzen geltenden gewerbehygienischen Vorschriften sind genau zu beachten! Beachten Sie die Packungsetiketten! <b>Notfallnummer Tox-Center ZH: 044 251 51 51</b> 		 
<b>Verpackungsgruppe</b>	<b>Komp. A (Harz)</b>	<b>Komp. B (Härter)</b>	 
<b>Massenpunkte /kg</b>	III 1 / kg	III 1 / kg	
<b>UN Nummer</b>	3082	2289	
<b>Packungseinheiten</b>	2 kg, 4 kg, 8 kg, 16 kg	1 kg, 2 kg, 4 kg, 8 kg	
<b>Gebinde typ</b>	Eimer	Pl. Flasche, Kanister	
<b>Sonstige Hinweise</b>			
<b>Entsorgung</b>	Anbruchmengen (Resten) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle übergeben. (gemäß Verordnung über den Verkehr mit Sonderabfällen / VeVA)		
<b>Umweltverträglichkeit</b>	Bei sachgemäßer Anwendung sind keine negativen Auswirkungen zu erwarten.		
<b><u>Zur Beachtung</u></b>			
Diese "Produkteinformation" muss vor Arbeitsbeginn mit dem Material zusammen, dem Verarbeiter als Anwendungshinweis abgegeben, oder als Arbeitsmittel am Arbeitsplatz vorhanden sein. So vermeiden Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme! Diese Angaben sind als Richtlinien gedacht. Sie wurden aufgrund sorgfältiger Untersuchungen zusammengestellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann trotzdem nicht daraus abgeleitet werden. Die Verarbeitungsfaktoren im Moment der Arbeitsausführung liegen nicht in unserem Einflussbereich! Für eine detaillierte Beratung stehen wir gerne zur Verfügung. Durch dieses Merkblatt verlieren alle vorangegangenen ihre Gültigkeit. <u>Fragen Sie</u> gegebenenfalls nach der neuesten Ausgabe.			
<b>Datum der Herausgabe:</b>	August 2008		