







ANSTRICHTECHNISCHES MERKBLATT

SOLAPLAST CA 0520		2-Komp.-Spachtelmasse lösungsmittefrei
Basis	Epoxid-Harz Polyamidoamine- Füllstoffe ohne Asbest	EP
Allgemeine Eigenschaften	- hervorragende Klebkraft, lange Gebrauchsdauer - gut verarbeitbar - Feinspachtelung bis auf Null ausziehbar - Trinkwasserbereich zugelassen	
Farbton und Glanzgrad	Grau	
Verwendungszweck / Anwendungsgebiet	Feinspachtelungen in allen Bereichen für Beton und metallische Untergründe, speziell im Trinkwasserbereich	
	Komp. A (Harz)	Komp. B (Härter)
Aussehen	schwarz	beige
Festkörpergehalt	100%	100%
Spez. Gewicht bei + 20°C	ca. 1.45 g/cm ³	ca. 1.85 g/cm ³
Viskosität	pastös, nicht messbar	pastös thixotrop
Mischverhältnis A : B (Gewichtsteile)	1 Teil	1 Teil
Lagerung frostfrei und trocken (nur Originalgebände)	mindestens 1 Jahr Gebinde gut verschließen	mindestens 1 Jahr Gebinde gut verschließen
Andere Angaben		
Materialverbrauch	ca. 1.6 kg/m ² bei 1mm Schichtstärke	
Verarbeitungszeit bei + 20°C	2 Std. (verkürzt sich bei Temp. über + 20°C)	
Trocknung / Härtung (bei + 20°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit)	überschleifbar: Endhärte:	nach 12 - 16 Std. nach 72 Std. nicht mehr schleifbar! nach 7 Tagen (mech. belastbar)
Verarbeitung	mit Spachtel	
Härtungsbedingungen	Untergrundtemperatur: rel. Luftfeuchtigkeit:	min. + 10°C max. 65 %
Verdünnung	keine	
Andere Angaben	bei Temperaturen über +20°C verkürzt sich die Verarbeitungszeit.	
Wetterbeständigkeit	nicht relevant	
Lichteichtheit	befriedigend	
Wasserfestigkeit	gut	
Chemikalienbeständigkeit	gut	
	Weitere Beständigkeitswerte beim Hersteller anfragen.	

Bitte wenden!

Untergrund	Beton und andere mineralische Untergründe metallische Untergründe		
Vorbehandlung Untergrund	Der Untergrund muss trocken, sauber, fettfrei und staubfrei vorliegen und eine stabile Oberfläche aufweisen. Anhaftende Zementschlämme durch Bürsten oder Abschleifen entfernen.		
Verarbeitungs- bedingungen	Vor Gebrauch gut aufrühren! Beide Komponenten gründlich miteinander vermischen. Untergrundtemperatur: nicht unter + 10°C rel. Luftfeuchtigkeit: nicht über 65% Restfeuchtigkeit Untergrund: nicht größer als 2.5%		  > +10°C < 65% < 2.5%
Misch- und Abtönfarben	keine		
Reinigung der Geräte	mit SOLAPLAST-REINIGER, sofort nach Gebrauch Achtung: feuergefährlich!		
Schutzmaßnahmen	Empfindliche Personen können bei direktem Kontakt mit Epoxidharzen unter Hautreizungen leiden. Deshalb bei der Verarbeitung Gummihand- schuhe und Schutzbrille tragen! Die für den Umgang mit EP-Harzen geltenden gewerbehygienischen Vorschriften sind genau zu beachten! Beachten Sie die Packungsetiketten! Notfallnummer Tox-Center ZH: 044 251 51 51		 
ADR / RID	Komp. A (Harz)	Komp. B (Härter)	
Massenpunkte/kg	9/ III	frei	
UN Nummer	1/kg	0/kg	
Packungseinheiten	3082	frei	
Gebindetyp	1, 2,5 und 10 kg	1, 2,5 und 10 kg	
Entsorgung	Büchse, Eimer		
Umweltverträglichkeit	Anbruchmengen (Resten) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle übergeben. (gemäß Verordnung über den Verkehr mit Sonderabfällen / VeVA)		
Umweltverträglichkeit	Bei sachgemäßer Anwendung sind keine negativen Auswirkungen zu erwarten.		

Zur Beachtung

Diese "Produkteinformation" muss vor Arbeitsbeginn mit dem Material zusammen, dem Verarbeiter als Anwendungshinweis abgegeben, oder als Arbeitsmittel am Arbeitsplatz vorhanden sein. So vermeiden Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme! Diese Angaben sind als Richtlinien gedacht. Sie wurden aufgrund sorgfältiger Untersuchungen zusammengestellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann trotzdem nicht daraus abgeleitet werden. Die Verarbeitungsfaktoren im Moment der Arbeitsausführung liegen nicht in unserem Einflussbereich! Für eine detaillierte Beratung stehen wir gerne zur Verfügung. Durch dieses Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit. Fragen Sie gegebenenfalls nach der neuesten Ausgabe.

Datum der Herausgabe:

Oktober 2008