A.Lehmann & Co. AG
Bautenschutzprodukte
Lettenweg 50
CH - 4123 Allschwil
Telefon 061 / 481 11 88
Fax 061 / 481 83 26

ANSTRICHTECHNISCHES MERKBLATT

SOLAPLAST 5760 AS

2-K-EPOXIHARZDISPERSION
WASSERVERDÜNNBAR

Basis	Wasseremulgierbare Epoxid-Harze		**EP**
Allgemeine Eigenschaften	- sehr gute Wasser- und Chemikalienbeständigkeit - hervorragende Haft- und Abriebfestigkeit - hohe Oberflächenhärte bei guter Flexibilität - gute Haftung - antistatisch n. DIN 51953		
Farbton und Glanzgrad	**Achtung: nicht in allen Farbtönen lieferbar, °seidenglanz° oder °glanz°**		
Verwendungszweck / Anwendungsgebiet	Anstrich mit hervorragenden Eigenschaften, für Betonböden und andere mineralische Untergründe wie z.B. Lagerräume, Werkstattböden, Garagen, Einstellhallen, Labors, Verkaufsflächen, Treppenhäuser, Zivilschutzanlagen, Spitalräume etc.		
	Komp. A (Harz)	**Komp. B (Härter)**	
Aussehen	div. Farbtöne	transparent/gelblich	
Festkörpergehalt	100%	60% (seidenglanz) / 55% (glanz)	
Spez. Gewicht bei + 20°C	1.53	1.09 (s'glanz) / 1.08 (glanz)	
Viskosität	Thixotrop	100 DIN-Sek. (s'glanz) / 70 DIN-Sek (glanz)	
Mischverhältnis A : B (Gewichtsteile)	**1 Teil** **2 Teile**	**1 Teil (glanz)** nur mit Härter °**glanz**° zu mischen **1 Teil (s'glanz)** nur mit Härter °**seidenglanz**° zu mischen	1 : 1 (glanz) 2 : 1 (s'glanz)
	Achtung: beim Mischen unbedingt Schutzbrille tragen!		
Lagerung (frostfrei und trocken)	mindestens 6 Monate Gebinde gut verschließen (nur Originalgebinde)	mindestens 6 Monate Gebinde gut verschließen (nur Originalgebinde)	
Andere Angaben	FROSTEMPFINDLICH, Härter alkalisch und leicht ätzend		
Materialverbrauch	ca. 120-180 g/m^2 pro Anstrich, je nach Untergrund		
Verarbeitungszeit bei + 20°C	**3 Std.(s'glanz) / 1.5 Std. (glanz)** (verkürzt sich bei Temperaturen über +20°C)		3 Std./1.5 Std.
Trocknung / Härtung (bei + 20°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit)	Klebfrei nach DIN: Überstreichbar: Ausgehärtet:	10 Std. (s'glanz) / 6 Std. (glanz) (mit Belüftung) 16 Std. (s'glanz) / 12 Std. (glanz) (mit Belüftung) nach 7 Tagen (mit Belüftung)	
Verarbeitung	streichen, rollen, airless-spritzen		
Härtungsbedingungen	Untergrundtemperatur: relative Luftfeuchtigkeit:	**min. + 10°C** **max. 65 %**	
Verdünnung	1. Ansrich: 2. Ansrich: **(zuerst Komp. A + B gut mischen, dann Wasser beigeben)**	bis 20% (Wasser) bis 10% (Wasser)	bis 20%
Andere Angaben	**Beachten Sie unbedingt die unterschiedlichen Topfzeiten glanz / s'glanz**		
Wetterbeständigkeit	befriedigend, neigt zum auskreiden		
Lichtechtheit	befriedigend, weiß neigt zum vergilben		
Wasserfestigkeit	sehr gut		
Chemikalienbeständigkeit	sehr gut		
andere Angaben	Weitere Beständigkeitswerte beim Hersteller anfragen		

Bitte wenden!

5760AS
21.10.2008

Untergrund	Beton und andere mineralische Untergründe, leitende Kunstharzbeläge ($<10^6$OHM), oder mit einer leitenden Grundspachtelung versehen, z.B. mit AQUAPLAST-GRAPHIT.	
Vorbehandlung Untergrund	Trocken, tragfähig, feingriffig sowie frei von arteigenen und artfremden trennend wirkenden Substanzen. Untergrund durch geeignete mech. Verfahren wie z.B. Schleifen vorbereiten.	
Systemaufbau	**auf gut leitendem Altanstrich ($<10^6$ OHM)** 2 x SOLAPLAST 5760 AS, 10% - 20% verdünnt **auf Betonuntergrund** 1 x SOLAPLAST CC5760 10% - 20% verdünnt (als Grundierung bei porösem Untergrund) 1 x SOLAPLAST 5760 GRAPHIT 10% - 20% verdünnt 2 x SOLAPLAST 5760 AS, 10% - 20% verdünnt	2x
Verarbeitungs-bedingungen	Beide Komponenten gründlich miteinander vermischen und erst danach evtl. Wasser beimischen. Angegebener Verdünnungsgrad und Topfzeit genau einhalten. **Bei Verarbeitung nach angegebener Topfzeit besteht keine Gewähr für einwandfreie Filmbildung (Glanzabfall)!** Untergrundtemperatur: nicht unter + 10C° Rel. Luftfeuchtigkeit: nicht über 65%	> + 10C° < 65%
Misch- und Abtönfarben	siehe Herstellerangaben	
Reinigung der Geräte	mit Wasser	
Schutzmaßnahmen	Empfindliche Personen können bei direktem Kontakt mit Epoxidharzen unter Hautreizungen leiden. Deshalb bei der Verarbeitung Gummihand-schuhe und Schutzbrille tragen! Die für den Umgang mit EP-Harzen geltenden gewerbehygienischen Vorschriften sind genau zu beachten! Beachten Sie die Packungsetiketten! **Notfallnummer Tox-Center ZH: 044 251 51 51**	

	Komp. A (Harz)	**Komp. B (Härter)**	
ADR / RID	9 / III	8 / III	UN 3082
Massenpunkte/kg	1 / kg	1 / kg	9/III
UN Nummer	3082	1760	
Packungseinheiten	5 kg / 10 kg (GLANZ) 5 kg / 10 kg (SEIDENGLANZ)	5 kg / 10 kg **(Härter Glanz)** 2,5 kg / 5 kg **(Härter Seidenglanz)**	
Gebindetyp	Eimer	Eimer	

Sonstige Hinweise	**Wichtig:** innerhalb der Aushärtungszeit bleibt der Anstrichfilm wasserem-pfindlich. Geschlossene Räume sollten während und nach der Applikation gut belüftet werden, um das Ansteigen der Luftfeuchtigkeit bis zur kritischen Grenze zu verhindern! Warnetiketten auf den Packungen beachten.	
Entsorgung	Anbruchmengen (Resten) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle übergeben. (gemäß Verordnung über den Verkehr mit Sonderabfällen / VeVA)	
Umweltverträglichkeit	Bei sachgemäßer Anwendung sind keine negativen Auswirkungen zu erwarten.	

Zur Beachtung

Lehmann - Produkte werden fortlaufend getestet und je nach Erkenntnis optimiert. Daher empfiehlt es sich, das Herausgabedatum dieses Merkblattes zu beachten und gegebenenfalls Erkundigungen einzuziehen, ob inzwischen Änderungen stattgefunden haben. Obige Angaben beruhen auf Erfahrungswerten und sind als allgemeine und unverbindliche Richtlinien aufzufassen.

Datum der Herausgabe:	Oktober 2008